



Основно училище „Христо Ботев”
с. Румянцево, общ. Луковит, обл. Ловеч ул. „Централна” №18
тел. 06985 2216, e-mail: info-1100406@edu.mon.bg

УТВЪРЖДАВАМ:

(Мария Иванова)



УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за V клас

Учебна година: 2026/2027

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 8/01.09.2026г., съгласуван е с обществения съвет към училището – протокол № 6/ 03.09.2026г. и е утвърден със заповед на директора №РД-918 /09.09.2026г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	V клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	Седмичен брой учебни часове	Годишен брой учебни часове
Български език и литература	5,5	187
Чужд език - руски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизация	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. БЕЛ	1	34
2. математика	0,5	17
3. Технологии и предприемачество	1	34
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	33	1088

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.